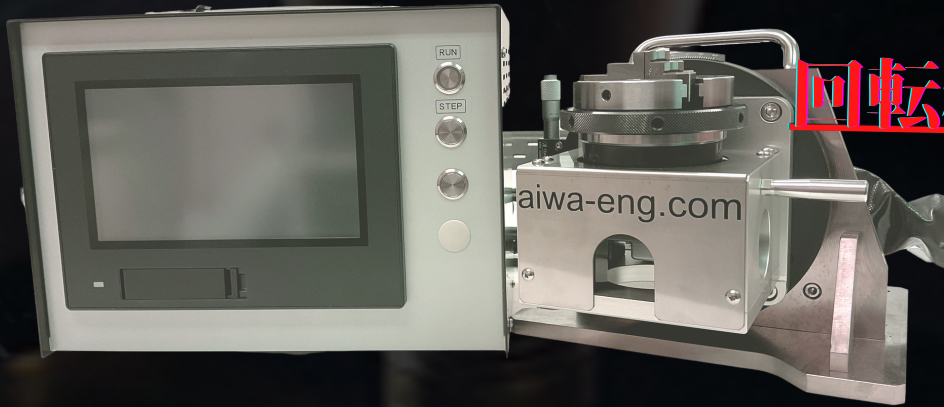


レーザー溶接精密ポジショナ

ARWP-01



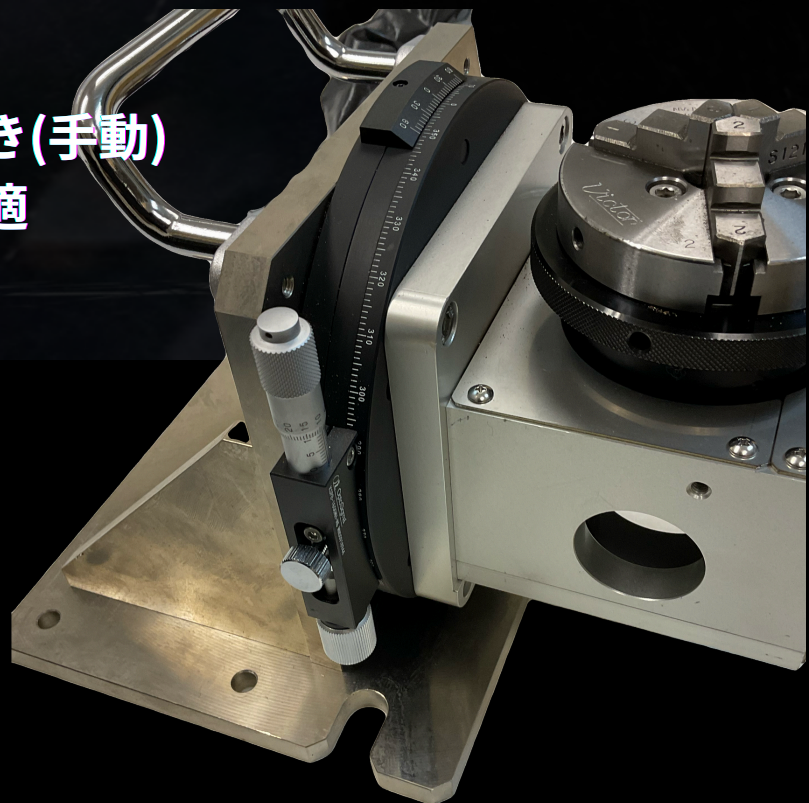
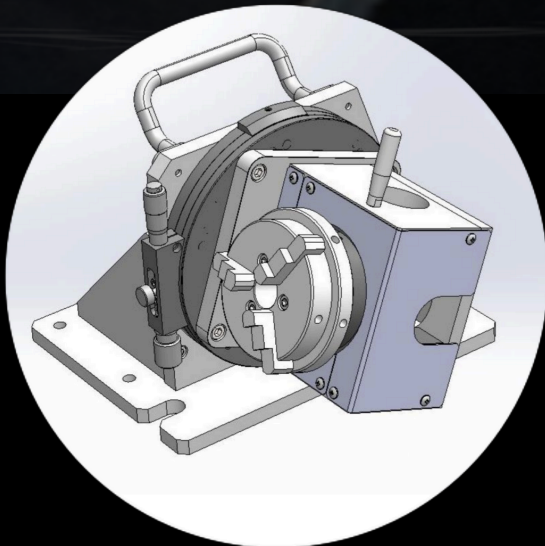
回転精度±10ミクロンm
(当社測定)



豊富な条件設定が可能！
回転数自動演算機能

(画面レイアウトオーダーメイド可)

傾斜目盛付きで角度設定機能付き(手動)
中空チャックでパイプ溶接に最適

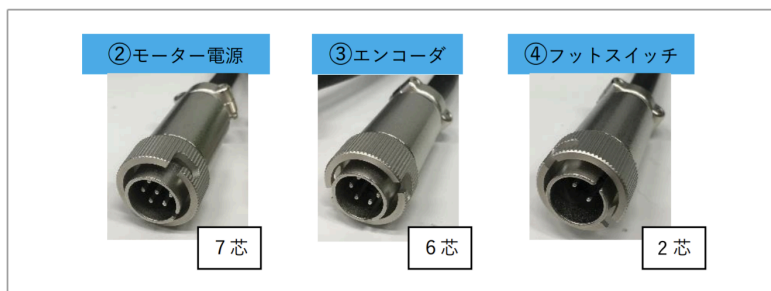


主な機能

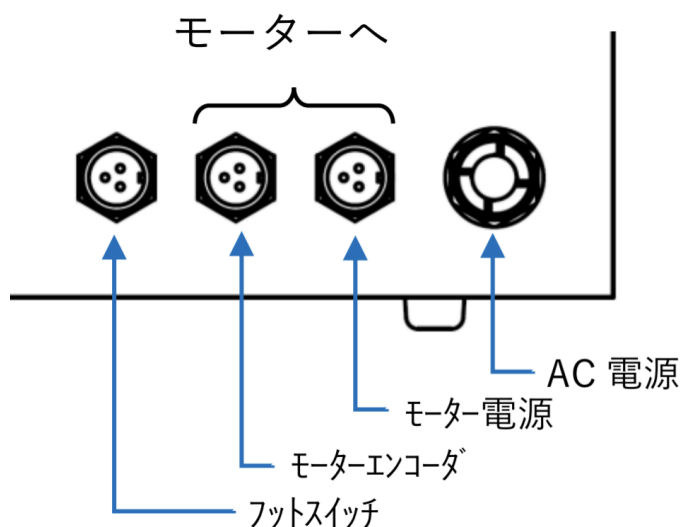
- 速度調整(mm/sec・RPM)
- 速度調整範囲 最大1/1000
- 回転遅延時間調整機能
- 回転速度演算機能
- STEP動作(仮付け任意回転度数調整)
- 条件記憶機能(最大10条件)

環境条件	推奨使用範囲
周囲温度	0～50℃(氷結無き事)
周囲湿度	35～85%(結露無き事)
使用高度	1000m以下
ガス等	使用周囲に爆発性、引火性、腐食性ガス無き事
使用電源	単相 AC100V (±10%)
定格容量	300VA

コントローラー接続

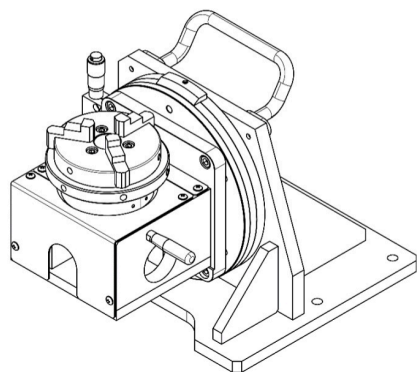


- ① AC100V 電源：4 mアース付ケーブル
 - ② モーター電源：
 - ③ モーターエンコーダ：
 - ④ フットスイッチ：
- BOX 背面コネクタ

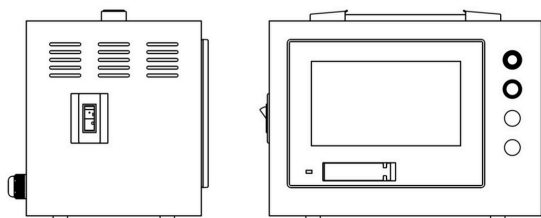


標準付属品

小型回転ポジションナー



操作BOX



+その他ケーブル(接続ケーブル・フットスイッチ)


本体寸法

ポジションナ本体

幅：225mm、奥行き：260mm、高さ：190mm

操作BOX

幅：280mm、奥行き：180mm、高さ：200mm

 株式会社 アイワエンジニアリング

252-1108

神奈川県綾瀬市深谷上8-25-13

TEL 0467-79-6771

FAX 0467-79-6770

mail daihyou@aiwa-eng.com

HP <http://aiwa-eng.com>